

نحوه ارتباط HMI دلتا با اینورتر A510:

برای برقراری ارتباط بین اینورتر و HMI دلتا مراحل زیر موجود است :

۱- کابل مورد نیاز که نحوه درست کردن کابل متناسب است با نوع HMI ، پورت مورد استفاده و توضیحات مربوط به نحوه ایجاد

سیم های مثبت و منفی RS485

۲- تنظیمات مربوط به شبکه در HMI

ارتباط این اینورتر با HMI دلتا ، با ذکر یک مثال توضیح داده شده است :

اینورتر و HMI مورد استفاده : A510 (3HP-3Q) و HMI 5 اینچ ، DOP B

برای تولید کابل مورد استفاده، لازم است با توجه به توضیحات زیر در ارتباط با سوکت شبکه این نوع اینورتر اقدام به ساختن کابل نمایید:

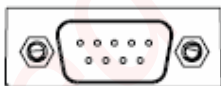


8 1

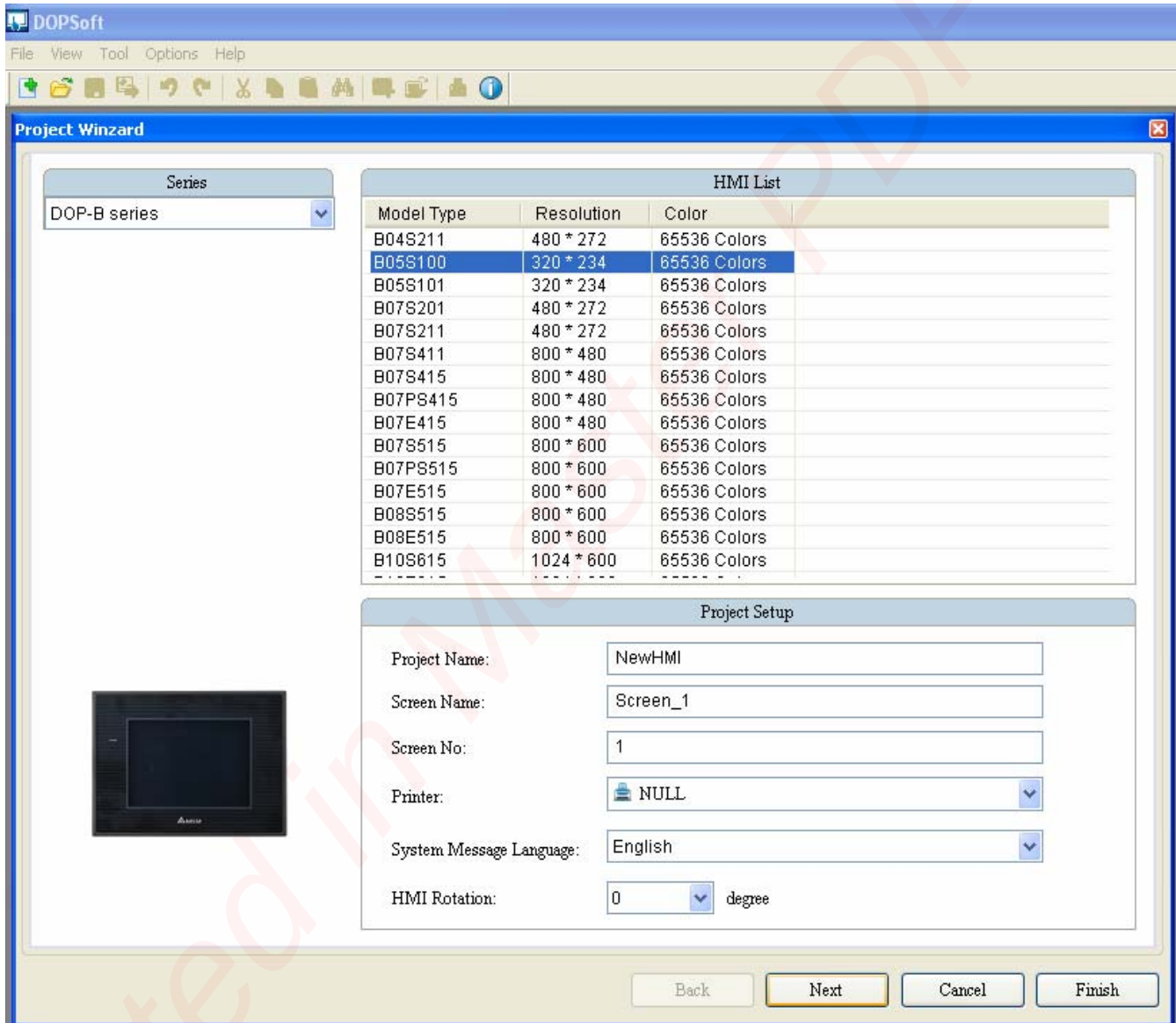
سوکت شبکه

پایه شماره ۱ → سیم مثبت S(+)

پایه شماره ۲ → سیم منفی S(-)

COM Port(DOP-B05)	PIN	MODE1		MODE2		MODE3	
		COM2	COM3	COM2	COM3	COM2	COM3
		RS-232	RS-485	RS-485	RS-485	RS-232	RS-422
	1			D+			TXD+
	2	RXD				RXD	
	3	TXD				TXD	
	4		D+		D+		RXD+
	5	GND					
	6			D-			TXD-
	7						
	8						
	9		D-		D-		RXD-

برای کنترل دور اینورتر توسط HMI همچنین Run و Stop و تغییر Acc و Dec، برنامه نمونه زیر را طراحی می کنیم. ابتدا برنامه مربوط به HMI را باز می کنیم :



ارتباط HMI دلتا با اینورتر A510

در پنجره بعدی تنظیمات زیر را انجام می دهیم :

Project Winard

Communication Setting

COM1
COM2 (selected)
COM3

☒ Connection

Link Name: Link2

Controller: Delta Controller ASCII

Main

Communication Parameter

HMI Station	0
Interface	RS485
Data Bits	8 Bits
Stop Bits	1 Bits
Baud Rate	9600
Parity	None

☒ Optimize

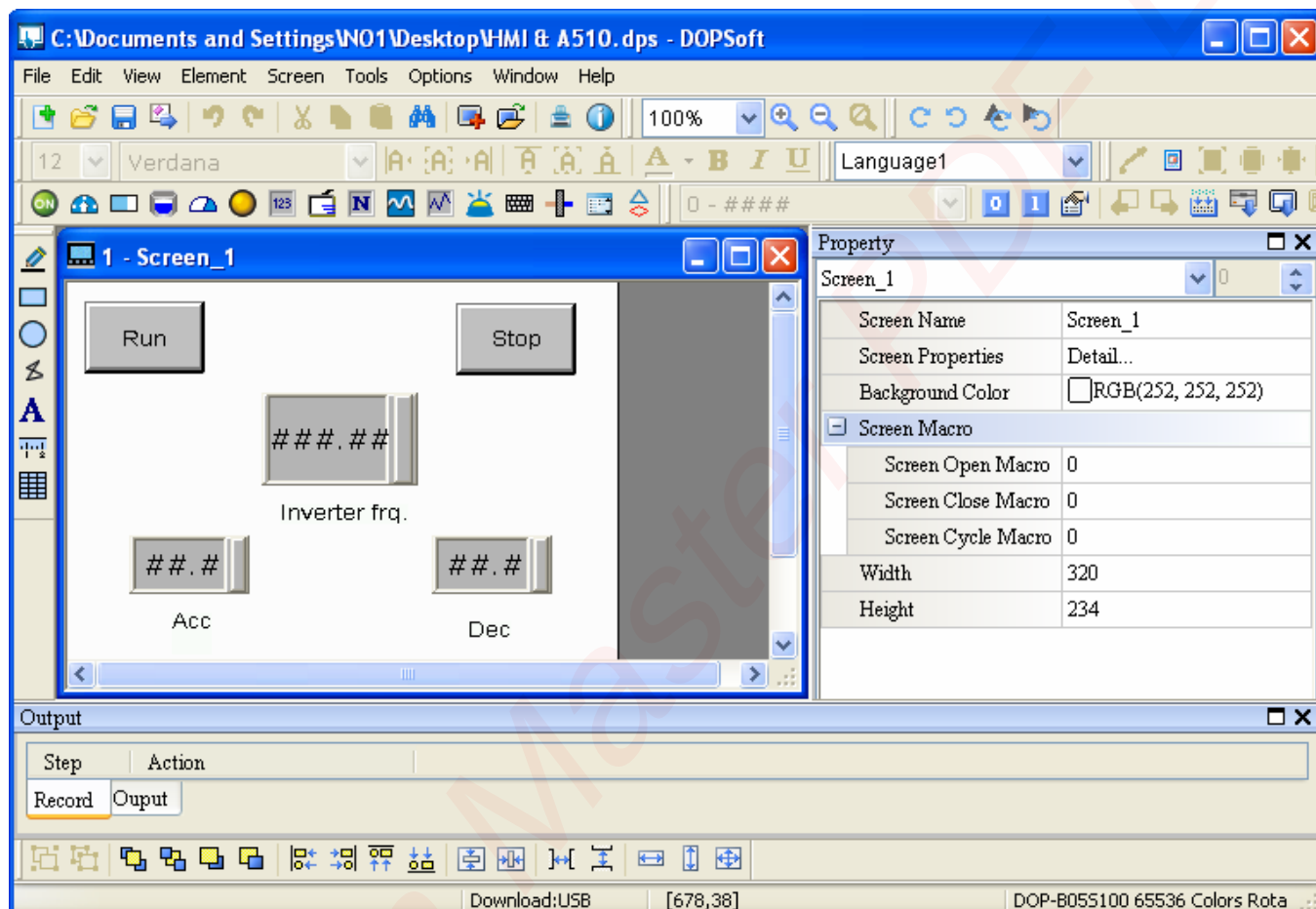
Controller

PLC Station	1
Password	12345678
Comm. Delay	0
Timeout(ms)	1000
Retry Count	2

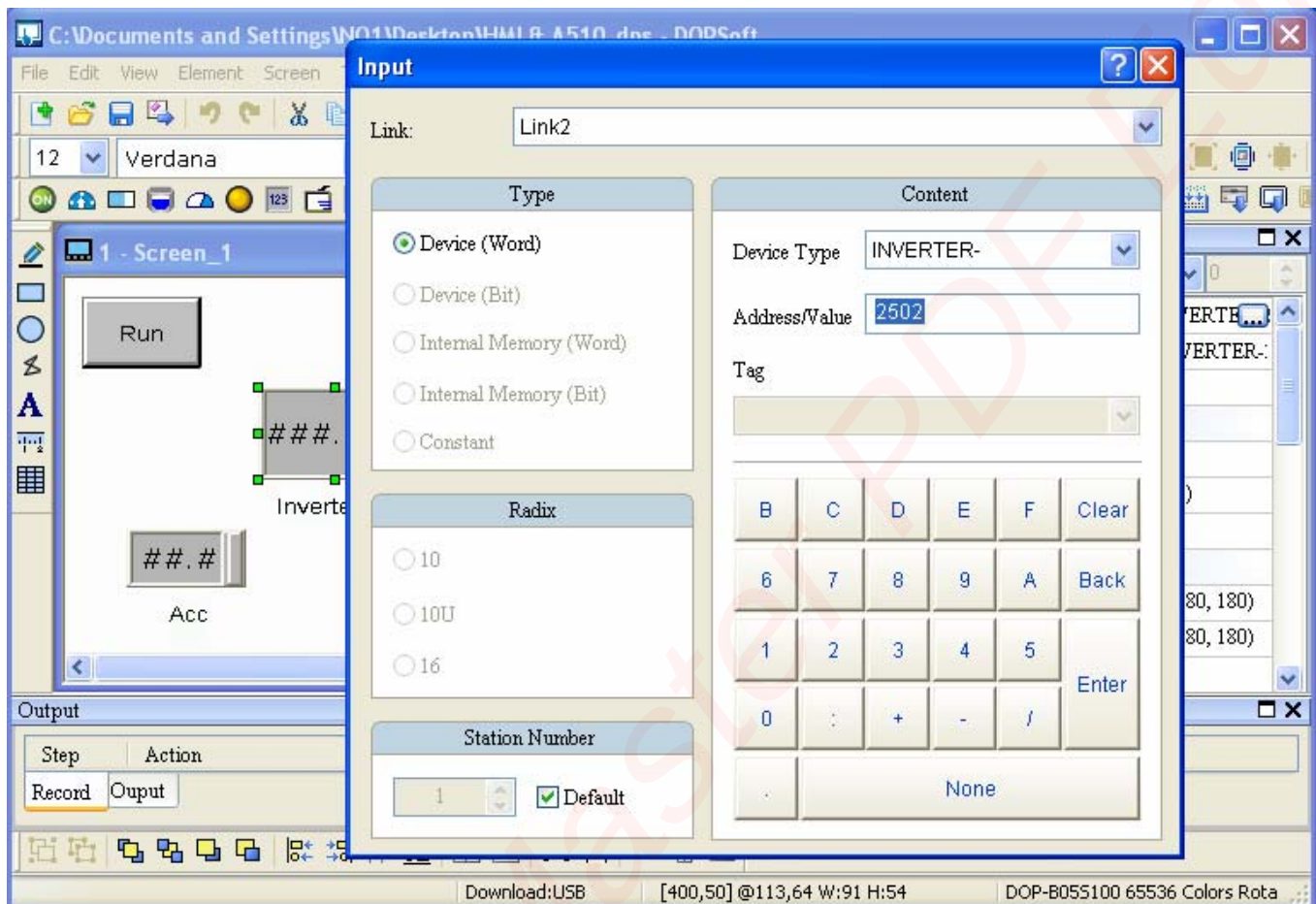
Back Next Cancel Finish

با زدن دکمه Finish به صفحه مربوط به پروژه وارد می شویم .

از منوی Numeric Entry کلید مورد نظر را انتخاب نموده همچنین یک کلید Set برای Run و یک کلید Reset برای Stop در نظر میگیریم و صفحه زیر را ایجاد می نماییم :



برای آدرس دهی از جدول پروتکل ها کد مورد نظر برای کنترل فرکانس که "2502" و برای Run/Stop که "2501" و برای "000E"Acc و برای "000F" Dec است را انتخاب می کنیم، دقت شود که بیت صفرم مربوط به Run و Stop می باشد .
مطابق شکل زیر آدرس های Read و Write ، مقادیر مورد نظر Link و همچنین Address Type و Address Value را برای هر کدام از کلید های مورد نظر وارد می کنیم :



تنظیمات پارامترهای ارتباطی HMI با توجه به گروه ۹ از اینورتر A510 انجام شده و کفایت در اینورتر پارامتر مربوط به کنترل فرکانس و Run/Stop را تنظیم کنیم (00-05=3 و 00-02=2)

اکنون می توانیم با استفاده از کلیدهای تعریف شده روی HMI ، فرکانس اینورتر ، Acc ، Dec را تغییر دهیم و همچنین اینورتر را Run یا Stop کنیم .

برای دیگر عملکردهای اینورتر هم با توجه به جدول پروتکل های مربوط به هر نوع اینورتر می توانیم عملکرد مورد نظر را پیاده سازی کنیم.